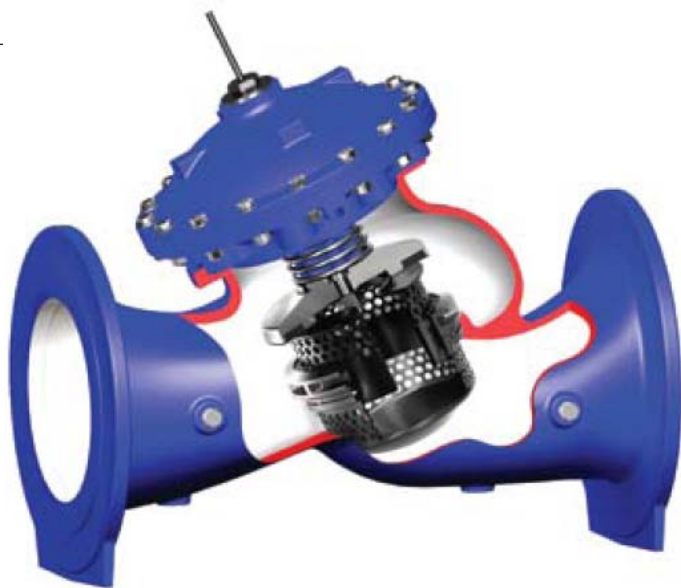


## 防气蚀阀门

型号: 700-C2

- 避免气蚀损害
- 适用于高压差工况
- 有效减少噪音和振动
- 接近零流量时也能实现出色的控制性能
- 关闭时密封严实滴水不漏
- 在线维护
- 可改装为700与800系列阀门

伯尔梅特 700-C2 型防气蚀阀门可在高压差工况下工作，不会受到气蚀损害。



### 典型应用

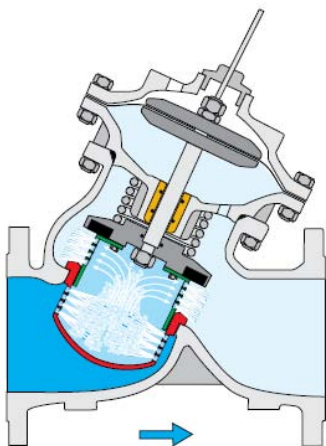
高压差系统，如：

- 减压系统
- 泄压系统
- 液位控制系统
- 流量控制系统

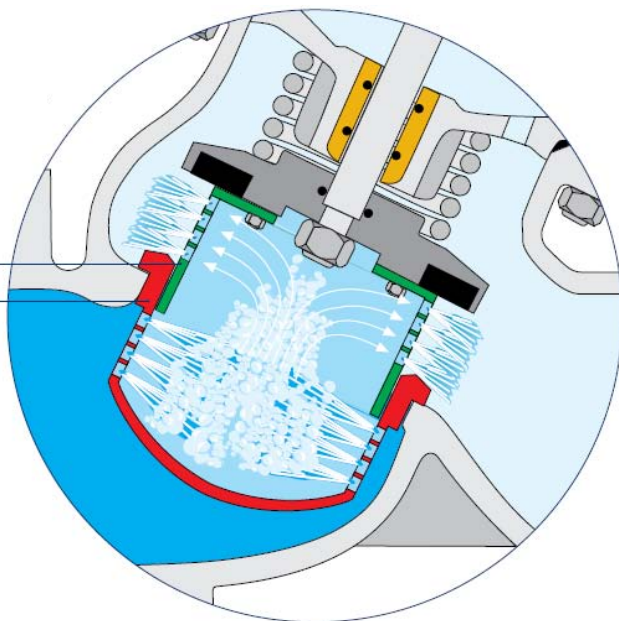
### 工作原理

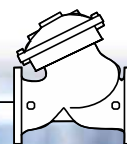
水流经过以下三个阶段后高压能量大幅减弱：

- 阶段1：水流通过小孔进入**笼筒**
- 阶段2：水流汇聚于**笼筒**防气蚀区域内
- 阶段3：水流通过**套筒装置**流出防气蚀区域



套筒装置  
笼筒





## 技术参数

### 阀门系列以及阀门形式与尺寸

产品系列	700		700ES	800	
阀门形式	Y	角型	Y	Y	角型
压力等级	PN16/25 ANSI Class #150 / #300		PN25	PN40 ANSI Class #150 / #300 / #400	
尺寸	1½"-20" DN40-500	1½"-18" DN40-450	1½"-24" DN40-600	1½"-20" DN40-500	1½"-18" DN40-450

### 工作参数

- 最大压差: 25 bar ; 350 psi
- 最小阀后压力: 大气压
- 建议流速: 3 m/sec; 10 ft/sec
- 最大流速: 5.5 m/sec; 18 ft/sec
- 水温: 达 80°C; 180°F
- \* 如果工况条件超过上述参数, 欢迎咨询我们。
- \* 咨询时请说明进水口/出水口压力、流量、管道直径及阀门功能。

### 标准材料

- 笼筒和套筒装置: 316 或 304 不锈钢
- 阀体和阀盖: 球墨铸铁、碳素钢、不锈钢
- 主阀内部部件: 不锈钢, 青铜和环氧材料涂层钢
- 弹性部件: 合成橡胶
- 涂层: 熔结环氧涂层 (蓝色), RAL 5005, 250μ
- 可提供其他材料

### 外形尺寸

请参阅伯尔梅特供水系统产品目录的技术说明部分

### 认证

已通过IQNET ISO9001-2000, NSF, WRAS, DVGW, GOST认证

## 技术规格

阀门具有防气蚀功能, 可适用于高压差工况, 不会受到气蚀损害。

**主阀:** 隔膜阀, 中央导向, 球形阀体采用Y型或角型设计。阀体具有可更换的不锈钢笼筒。阀体阀盖材质为球墨铸铁。阀门所有零部件都可在现场维修更换, 无需将阀门从管道上拆除。

**驱动装置:** 双腔式驱动装置带有一个下腔隔离体, 隔离下控制腔与下游流体。驱动装置可作为一个整体 (从阀盘到顶端阀盖) 从阀体拆卸。不锈钢阀轴由隔离体上的轴承中心导向。可更换的阀盘包括一个弹性密封圈。

**防气蚀功能:** 防气蚀装置包括两个部件: 防气蚀笼筒 (属于阀体组件) 和套筒装置 (属于阀盘组件)。两个部件皆有均匀分布的小孔。防气蚀装置的制作材料均为不锈钢。

**质量保障:** 阀门制造厂通过ISO 9001质量认证标准认证。主阀符合 ANSI/AWWA C530-07 标准, 通过NSF、WRAS和其他公认标准认证, 可作为饮用水阀门使用。

