

内胆式水锤消除罐

有效消除水锤及压力波动
适用于饮用水、海水、污水

该款内胆式水锤消除罐可消除正水锤和负水锤，有效保护系统。

水锤消除罐的内胆使气体与液体完全隔离，因此产品具有很长的使用寿命，并且无需日常维护。



产品特性和优点

- 配备以下装置可实现最优工作性能
 - 液位指示装置
 - 电磁液位装置
 - 重量控制器
- 项目开始时便提供免费水锤分析
- 内胆式水锤消除罐的优点：
 - 气体与水和金属罐壁无接触，避免腐蚀
 - 无需配套空气压缩设备

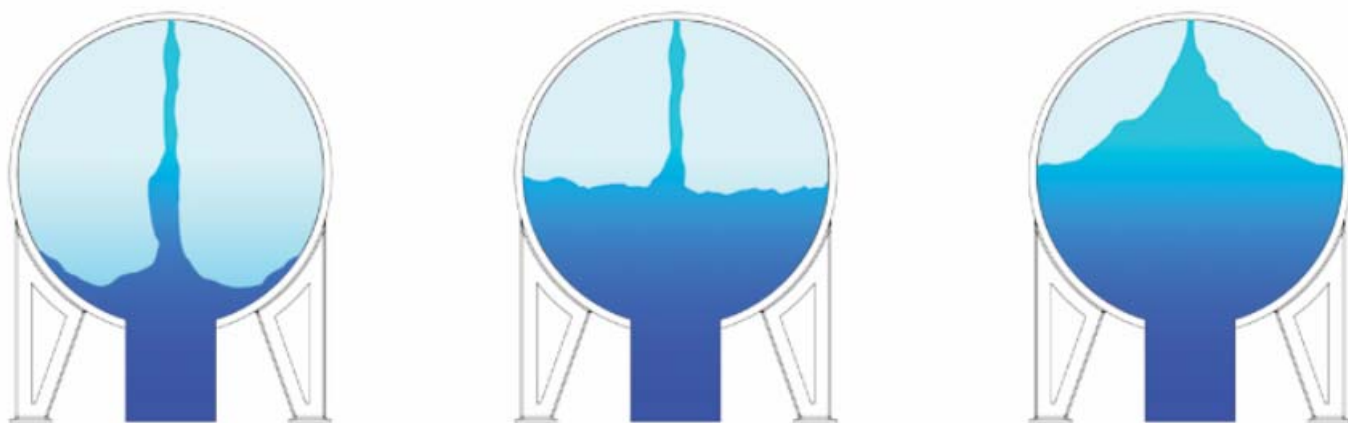
工作原理

水泵启动时的工作状态

内胆式水锤消除罐分为直立式和水平式两种设计，内胆装于罐体底部或侧面入口/出口处。

内胆与罐内顶部相连，可以伸展占据整个罐体，这样可实现更大压缩空间并且内胆受力更小。

气体被压缩于内胆和罐壁之间，内胆不会被拉伸。



停泵时的工作状态

停泵时压力下降，水柱在惯性作用下继续沿着管道前进，导致系统压力严重不足。由于弹力作用水锤消除罐内的液体排入管道，避免系统由于压力不足出现不良后果。

通常而言，罐内所有液体的体积可占罐体容积的 10%-20%甚至更大比例。液体排入管道系统后可避免系统出现负压。

水柱前进受阻后朝着水泵逆向返回，水锤消除罐重新注水。罐内空气被压缩时缓冲返回的水锤波。

该过程将重复数次。

技术参数

容积	升	加仑
固定容积	18-2000	4.7-528
定制容积	2000-100,000	528-26,420

压力等级	BAR	PSI
	4, 10, 16, 25, 40, 64, 100	58, 145, 232, 362, 580, 928, 1450
出口法兰	DN25-DN1200 mm	1"-48"

最高水温				
罐体容量		内胆材料	温度	
升	加仑		C°	F°
18-100	4.7-26.4	EPDM	110	230.0
200-500	52.8-132.1	EPDM	88	190.4
500-100,000	132.1- 26,420	聚氨酯	110	230.0

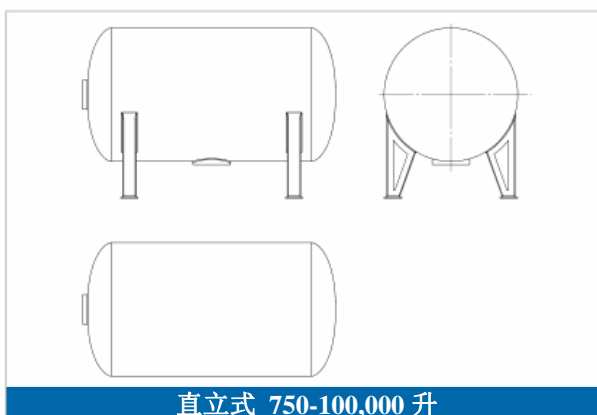
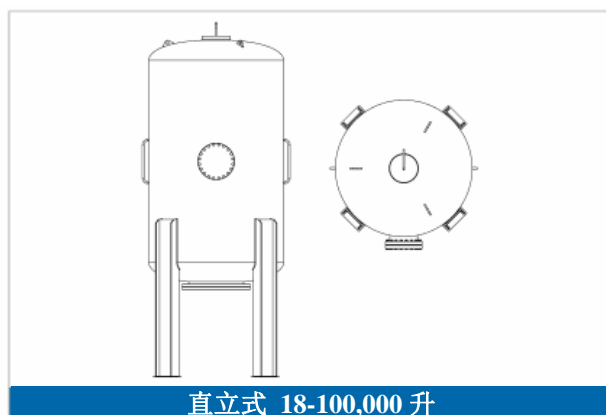
包装		
罐体容量		
升	加仑	
≤ 2000	≤ 528.4	托盘
> 2000	> 528.4	专用支架

标准材料: 钢

内胆是否可更换: 是

是否包括支脚和把手: 包括

预先充气阀: 包括于内胆水锤消除罐产品中



水锤分析

水锤消除罐相关计算

进行水锤分析作用非常重要，用于确定水锤防护优化参数，确保消除水锤影响，保障系统安全。

伯尔梅特工程师采用全球领先的 **KYPipe** 水锤软件进行分析，经过工程计算确定客户项目所需水锤消除罐的最佳尺寸。

